

# 2K Graphite Filler

Technical Data Sheet

07 / 06 / 2016

L2.02.10

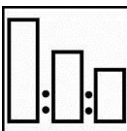
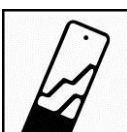

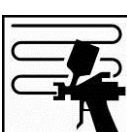
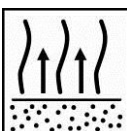




## LESONAL

Primers/Surfacers

### Descriere

Filler bicomponent, sub incidenta COV, folosit in sistemele de revopsire profesionala a autovehiculelor. In functie de ratia de mixare utilizata, Lesonal 2K Graphite Filler poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud. Disponibil in versiuni de Alb, Gri si Negru , pentru acoperire optima.

### Versiune Slefuibila

|                      |   |   |
|----------------------|---|---|
| <b>Ratie mixare</b>  |    | 4 Filler - Lesonal 2K Graphite Filler<br>1 Intaritor - Lesonal Universal Hardeners<br>0.8 Diluant - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast   |
| <b>Rigla Mixare</b>  |    | <b>V</b>  |
| <b>Echipament</b>    |    | Duza pistol:<br>1.6-1.8 mm<br>Presiune aplicare:<br>1.7 – 2.2 bari  |
| <b>Aplicare</b>      |   | 2 - 3 straturi  |
| <b>Aerare</b>        |  | Intre straturi<br>4 - 6 minute la 20°C<br>Inainte de uscare<br>4 - 6 minute la 20°C   |
| <b>Uscare</b>        |  | 20°C<br>90 minute<br>60°C<br>30 minute  |
| <b>Slefuire</b>      |  | Pas final slefuire:P400-P500  |
| <b>Revopsibil cu</b> |  | Topcoat HS 420<br>Basecoat WB<br>Basecoat WB GT   |
| <b>Protectie</b>     |  | Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii<br>Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer |

# 2K Graphite Filler

Technical Data Sheet

07 / 06 / 2016

L2.02.10

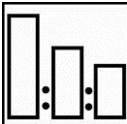
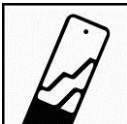


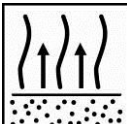


## LESONAL

Primers/Surfacers

### Descriere

Filler bicomponent, sub incidenta COV, folosit in sistemele de revopsire profesionala a autovehiculelor. In functie de ratia de mixare utilizata, Lesonal 2K Graphite Filler poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud. Disponibil in versiuni de Alb, Gri si Negru , pentru acoperire optima.

### Versiune Ud pe Ud

|                      |   |  |  |
|----------------------|---|--|--|
| <b>Ratie mixare</b>  |    | 3<br>1<br>0.6  | Filler- Lesonal 2K Graphite Filler<br>Intaritor - Lesonal Universal Hardeners<br>Diluant - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast<br>Aditiv plastic - Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive |
| <b>Rigla mixare</b>  |    | <b>W</b>   |  |
| <b>Echipment</b>     |   | Duza pistol:<br>1.3-1.5 mm   | Presiune aplicare: 1.7 –<br>2.2 bari   |
| <b>Aplicare</b>      |  | 1 strat uniform  |  |
| <b>Aerare</b>        |  | Aerare inainte de vopsire<br>15 minute la 20°C   | Vopsibil in max:<br>24 ore la 20°C   |
| <b>Revopsibil cu</b> |  | Topcoat HS 420   | Basecoat WB<br>Basecoat WB (GT)  |
| <b>Protectie</b>     |  | Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii<br>Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu<br>aductiune de aer |  |

# 2K Graphite Filler

Technical Data Sheet

07 / 06 / 2016

L2.02.10

**LESONAL**

Primers/Surfacers

## Descriere

Filler bicomponent, sub incidenta COV, folosit in sistemele de revopsire profesionala a autovehiculelor. In functie de ratia de mixare utilizata, Lesonal 2K Graphite Filler poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud. Disponibil in versiuni de Alb, Gri si Negru , pentru acoperire optima.

## Produs si aditivi

Filler - Lesonal 2K Graphite Filler Black, Grey, White

Intaritor - Lesonal Universal Hardener Fast  
- Lesonal Universal Hardener Extra Fast

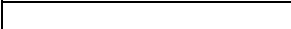




Diluant - Lesonal Multi Thinner Fast  
- Lesonal Multi Thinner Standard  
- Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

## Compozitie chimica

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Lesonal 2K Graphite Filler                  | - Rasini Acrilice si Poliesterice |
| Lesonal Universal Hardener                  | - Rasini Poliizocianate           |
| Lesonal Multi Thinners                      | - Amestec de solventi organici    |
| Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive | - Rasini Poliolefinice            |

Metoda de folosire

**Spectrul de Gri:** Folositi spectrul de Gri pentru a decide ce tonalitate de Gri ar trebui folosita, sau urmati instructiunile din softul de culori

| Cod | GreyShade   | Ratie             | Spectru de Gri  |
|-----|-------------|-------------------|---|
| W   | Alb         | Alb 100           |  |
| W/G | Gri deschis | Alb 50 / Gri 50   |  |
| G   | Gri         | Gri 100           |  |
| G/B | Gri inchis  | Gri 50 / Negru 50 |  |
| B   | Negru       | Negru 100         |  |

Daca la codul de culoare este specificat "ADV" atunci folosirea spectului este stric recomandata

**Substraturi** Vopsele originale,  
Grund OEM slefuit  
Direct pe piese de otel in Grund electolitic OEM bine degresat  
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)  
Chituri Lesonal  
Fillere Lesonal  
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)  
Lesonal 2K Epoxy Primer

# 2K Graphite Filler

Technical Data Sheet

07 / 06 / 2016

L2.02.10

# LESONAL

Primers/Surfacers

## Preparare substrat

Înainte de începerea oricărei operații de șlefuire, curățați bine suprafața de orice grăsime sau ceară folosind Degresant Lesonal . Aplicați cu un șervet și ștergeți cu altul curat și uscat

Vopselele originale, polyesterul laminat – Se șlefuieste cu P180-P280 uscat, sau P280-P400 ud.

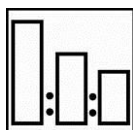
Oțelul – Îndepărtați orice urmă de rugină și șlefuiți bine până suprafața rămâne curată . Orice crustă sau coroziune profundă trebuie îndepărtată prin sablare.

Chitul poliesteric Lesonal – Se finisează cu P280 uscat.

Dupa operația de șlefuire se degresează din nou înainte de aplicarea primerului.

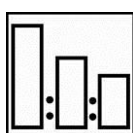
## Ratie mixare in volum

### Slefuiibil



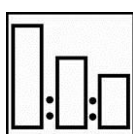
- 4 - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 - Lesonal Universal Hardener
- 0.8 - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast

### Ud pe Ud



- 3 - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast

### Pe Plastic (ud pe ud)



- 3 - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 - Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

## Preiusiune aplicare



### Slefuiibil

**Duza**  
1.6-1.8mm

**Presiune aplicare**  
1.7-2.2 bari

### Ud pe Ud

**Duza**  
1.3-1.5 mm

**Presiune aplicare**  
1.7-2.2 bari

# 2K Graphite Filler

Technical Data Sheet

07 / 06 / 2016

L2.02.10 UK & Ireland

## LESONAL

Primers/Surfacers

### Aplicare



Slefuiabil

Aplicati 2 – 3 straturi, lasati sa se aereze fiecare strat pana devine mat

Ud pe Ud

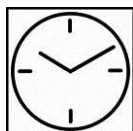
Aplicati 1 strat uniform

(Timpul de uscare va fi foarte mult influentat de factori ca temperatura si circulatia aerului in timpul aplicarii).

### Timp de utilizare dupa activare

1 ora la 20°C

### Timp de Uscare



| <i>Slefuiabil</i>        | <b>la 20° C</b> | <b>la 60° C</b> |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Uscat pentru slefuit     | 90 min          | 30 min.         |
| Ud pe Ud                 |                 |                 |
| Gata de aplicat vopseaua | 15 min.         | -               |
| Vopsibil in max.         | 24 ore          | -               |
| Gata de slefuit          | 6 ore           | 1 ora           |

| <b>Lampa IR</b> | <b>Jumatate de putere</b> | <b>Putere maxima</b> |
|-----------------|---------------------------|----------------------|
|                 | 4 min.                    | 8 min.               |

### Grosime strat

Slefuiabil: 40 - 45 micrometri

Ud pe Ud: 25 - 30 micrometri

### Acoperire teoretica

Gata de aplicat la o grosime strat de 1 micrometru :

Slefuiabil:

400 m<sup>2</sup>/l

Ud pe Ud:

389 m<sup>2</sup>/l

Nota Consumul practic depinde de mai multi factori, de ex. forma obiectului, rugozitatea suprafetei, metoda si circumstantele de aplicare.

### Revopsibil

Lesonal Topcoat HS 420

Lesonal Basecoat WB

Lesonal Basecoat WB GT

# 2K Graphite Filler

Technical Data Sheet

07 / 06 / 2016

L2.02.10

**LESONAL**

Primers/Surfacers

| Granulatie de slefuire recomandata | Metoda          | Slefuire initiala | Slefuire finala |
|------------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
|                                    | Slefuire uda    | P600              | P800 – P1000    |
|                                    | Slefuire uscata | P320              | P400 – P500     |

## Curatare echipament

Folositi diluantii Multi Thinner sau diluant nitrocelulozic, inainte de inceperea procesului de intarire

## Notiuni ajutatoare

Pentru a asigura maxima adeziune si protectia anticoroziva pe otel, inainte de acest primer este bine sa se aplice grund - Lesonal 1K Etch Primer. Daca versiunea Ud pe Ud este lasata sa se usuce mai mult de 6 ore, acesta trebuie slefuit inainte de aplicarea vopselei. Ca de obicei cand revopsim termoplastice acrylic, trebuie sa tinem cont de timpii mai mari de aerare intre straturi..

Recomandam a se folosi Afusul cu Spectrul de Gri pentru a decide ce ton de gri ar trebui folosit sub diferitele culori de vopsea.

## Culori

Alb, Gri, Negru

## Perioada de Garantie

2 ani

## COV

### 2004/42/IIB(c)(540)540

Limita EU pentru acest produs( categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al COV  
Continutul deCOV al acestui produs gata de aplicare este de max.. 540 g/litru

## Produse auxiliare

Texture Additive, TDS L1.08.03

Flexible Additive, TDS L1.08.02

### Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA

Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

### Doar Pentru Uz Profesional

**NOTA MPORTANTA** Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate infomatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

